



TO-712B³

CONTROLADOR DE TEMPERATURA Y TIEMPO PARA HORNO



⚠ Tenga este manual en la palma de su mano con el aplicativo FG Finder.

ANTES DE LA INSTALACIÓN DEL CONTROLADOR RECOMENDAMOS QUE SEA EFECTUADA LA LECTURA COMPLETA DEL MANUAL DE INSTRUCCIONES, CON EL FIN DE EVITAR POSIBLES DANOS AL PRODUCTO.

POR ESTAR EN CONSTANTE EVOLUCIÓN, A FULL GAUGE CONTROLS SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS INFORMACIONES CONTENIDAS EN EL MANUAL EN CUALQUIER MOMENTO, SIN PREVIO AVISO.

ESTE CONTROLADOR NO ES RESPONSABLE DE LA SEGURIDAD CON RELACIÓN A CUALQUIER SENSOR DE LLAMA, VÁLVULA DE GAS O DESCARGADOR DE LOS CUALES NECESITAN TENER CERTIFICADOS DE SEGURIDAD (MÓDULO RECONOCIDO DE IGNICIÓN Y GAS) EN SU APLICACIÓN DE USO FINAL. EL SENSOR DE LLAMA, LA VÁLVULA DE GAS O DESCARGADOR EN ESTE CONTROL SERÁN CONSIDERADOS APARTE DEL CONTROLADOR THERMON.

1. DESCRIPCIÓN

Termostato y temporizador para automatización de hornos del tipo a gas, eléctrico o a leña, configurado a través de su menú de instalación. El TO-712B también controla la inyección de vapor y la iluminación del horno, además de contar con una alarma sonora interna (buzzer) que avisa, por ejemplo, el fin del asado. Posibilita también la utilización de alarma sonora externa y la selección del idioma de sus principales mensajes, mejorando la experiencia del usuario. La línea ThermON fue desarrollada y producida con materias primas de alta calidad y se destaca por su diseño exclusivo y diferenciado, interfaz amigable e intuitiva que facilita su operación y configuración. Dispone de bloqueo de funciones evitando que terceros alteren los parámetros, frente hermético que ofrece alta protección contra la entrada de suciedad y humedad, y mucho más.

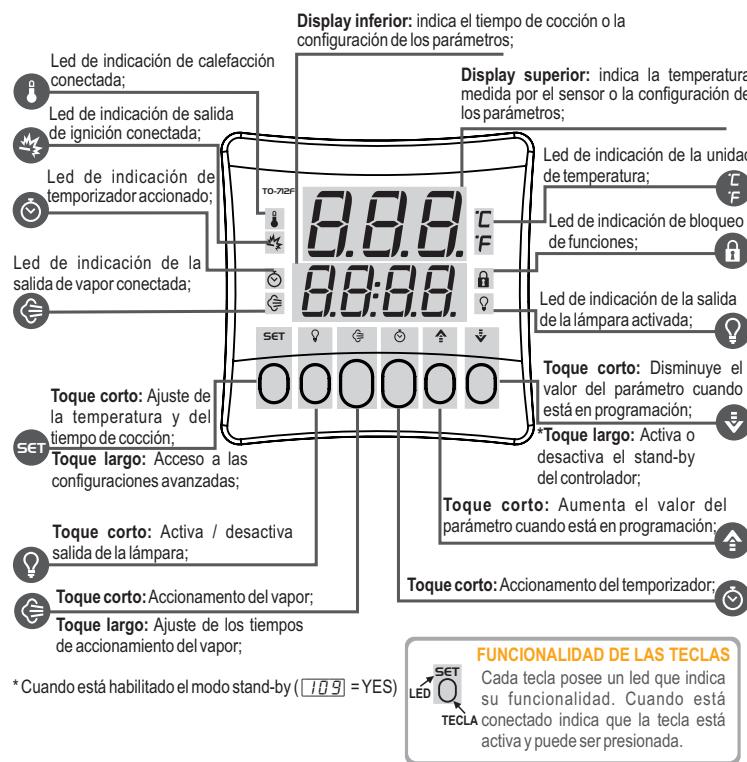
2. APLICACIONES

Hornos de panificación, estufas;

3. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Alimentación eléctrica / Consumo aproximado	TO712B: 85~240Vac ± 10% (*) (50-60Hz) / 10VA
Temperatura de operación / Temperatura de control	0 a 55°C (32 a 131°F) / -10 a 500°C (14 a 932°F)
Sensor de temperatura	Termopar tipo J o K (no acompañan al producto)
Resolución	1°C / 1°F
Entrada Digital Sensor de llama	E1: entrada micro-llave de la puerta o alarma externa E2: disparo remoto del temporizador E3: entrada para sensor de llama
Salidas de relé Salidas de alarma sonora (buzzer) externo	4 salidas de relé: 5 (3)A / 250Vac 1/8HP 12Vcc / 30mA (máx)
Dimensiones del producto / Dimensiones del recorte (mm)	75 x 75 x 100 (AxAxP) / 67,2 x 67,2
Humedad de operación	10 a 90% UR (sin condensación)

4. APRESENTACIÓN



Ingrese al menú de configuraciones de instalación presionando la tecla **SET** por 4 segundos hasta aparecer **[Func]**. Enseguida aparecerá **[Cod]** y entonces presione nuevamente la tecla **SET** (toque corto). Utilice las teclas de **↑** o **↓** para insertar el valor del **código de acceso** 231, y cuando esté listo presione nuevamente la tecla **SET** (toque corto).

Utilice las teclas de **↑** o **↓** para seleccionar la función deseada. Con un toque corto en la tecla **SET** es posible editar su valor. Utilice las teclas **↑** o **↓** para alterar el valor, y cuando finalice, dé un toque corto en la tecla **SET** para memorizar el valor configurado y regresar al menú de funciones. Para salir del menú de configuración y regresar a la operación normal (indicación de la temperatura) presione la tecla **SET** (toque largo) hasta aparecer **[---]**.

5.1 Tabla de configuración de instalación

FUN	FUNCIÓN	DESCRIPCIÓN	MÍN	MÁX	UNID	PADR
[Cod] Código de Acceso (231)		Es necesario cuando se desean alterar los parámetros de configuración de la instalación.	0	9999	-	0
[01] Selección del tipo do horno		Selecciona el tipo de control del horno: ELE = Horno Eléctrico GAS = Horno a Gas LEN = Horno a Leña	ELE	LEN	-	GAS
[02] Tipo de sensor de temperatura		Define el tipo de sensor de temperatura a ser utilizado en el controlador.	tc_J	tc_H	-	tc_J
[03] Selección de la unidad de temperatura		Permite seleccionar la unidad de temperatura que el controlador operará.	°C	°F	-	°C
[04] Selección de idioma		Permite seleccionar el idioma en que serán presentados los mensajes del controlador: PT-BR = Portugués EN-US = Inglés ES-ES = Español	PORT	ESP	-	PORT
[05] Habilita alarm sonora (buzzer) externa		Permite habilitar o deshabilitar la alarma sonora (buzzer) externa. Caso sea habilitada, la alarma sonora (buzzer) interna será desconectada.	OFF	ON	-	OFF
[06] Volumen de la alarma sonora (buzzer) interna		Permite seleccionar la intensidad de la alarma sonora (buzzer) interna. L1 = volumen bajo L2 = volumen medio L3 = volumen alto	MIN	HIGH	-	HIGH
[07] Tipo de señal de la entrada digital		[n] - contacto normalmente abierto (NO) [n] - contacto normalmente cerrado (NC)	NO	NC	-	NO
		Le permite configurar si la entrada digital se utilizará como entrada de sensor de puerta o como entrada digital para alarma de alta temperatura: [dor] = Entrada de sensor de puerta; [RH] = Entrada de alarma externa de alta temperatura.	door	alar	-	door
[08] Modo de entrada digital		NOTA: Cuando se configura como entrada de alarma de alta temperatura, las otras funciones relacionadas con el sensor de puerta asumen que la puerta está cerrada.				
[09] Habilita la funcionalidad de horno stand-by		Habilita el modo stand-by (apagado de las funciones de control)	NO	YES	-	NO

6. FUNCIONAMIENTO

6.1 Horno: eléctrico

En este modo de operación el controlador mantiene la salida de calefacción conectada hasta que el horno alcance el setpoint de la temperatura del horno (SP). La salida de calefacción será nuevamente accionada cuando la temperatura caiga abajo del setpoint menos la histéresis ajustada (**[F04]**).

6.2 Horno: a gas

En este modo de operación el controlador automatiza / monitoriza el encendido de la llama y consecuentemente la calefacción del horno a través del accionamiento de la salida del Gas, de la bobina de Ignición y de la entrada del sensor de llama. El controlador mantiene la calefacción ligada hasta que el horno alcance el setpoint de la temperatura del horno (SP). La calefacción será nuevamente accionada cuando la temperatura caiga abajo del setpoint menos la Histéresis ajustada (**[F04]**). El controlador realiza la monitorización permanente del sensor de llama, de modo a garantizar la operación segura del horno a Gas. De esta forma, en caso de alguna anomalía, son indicados los errores **[Er4]** - Sensor de Llama en corto con el quemador y **[Er5]** - Falta de Llama. Para mayor detalle verificar ítem 9 (Serializaciones).

6.3 Horno: a leña

En este modo de operación la salida de calefacción actúa como una alarma superior, indicando cuando la temperatura superó el valor ajustado en el setpoint de la Temperatura del Horno (SP). El sonorizador también es accionado de modo a avisar al usuario del sobrecalefamiento. La salida y el sonorizador son desconectados cuando la temperatura cae abajo del setpoint de la Temperatura del Horno (SP) menos la Histéresis ajustada (**[F05]**) o cuando es presionada la tecla **SET** del frente del controlador.

6.4 Modo Default (estándar)

Es este modo de operación, el controlador efectúa el control tipo gas, con todo el sensor de llama es ignorado y el controlador no monitorizará la presencia de llama. El controlador no detecta los errores **[Er4]** - sensor de llama en corto y **[Er5]** - falta de gas, resultando en una operación menos segura. **OBS.:** el Modo Default (estándar) de operación está disponible solo cuando el tipo de horno sea ajustado como gas. Para ejecutar este modo de operación, verificar ítem 7.4 Habilitar Modo Default (estándar) de operación.

EN ESTE MODO DE OPERACIÓN, EL SENSOR DE LLAMA ES IGNORADO Y EL CONTROLADOR NO DETECTARÁ LA PRESENCIA / FALTA DE LLAMA, SIENDO IMPRESCINDIBLE LA ESPECIAL ATENCIÓN DEL OPERADOR EN EL CONTROL DEL HORNO, DE MODO A EVITAR ACCIDENTES CON EL GAS.

7. OPERACIONES - NÍVEL BÁSICO

El controlador dispone de accesos facilitados a los recursos pertinentes al usuario del horno.

7.1 Ajuste de la temperatura y del temporizador del horno

Para ajustar la temperatura y el temporizador del horno de un toque corto en la tecla **SET**. Utilice las teclas de **↑** o **↓** para ajustar el valor del parámetro. Para avanzar y/o cerrar el ajuste de un nuevo toque corto en la tecla



AJUSTE DE LA TEMPERATURA DESEADA (SETPOINT) DEL HORNO:

Define la temperatura de trabajo del horno. Este parámetro puede ser ajustado entre los valores definidos en **F02** - Valor mínimo permitido para configurar el setpoint de la temperatura del horno y **F03** - Valor máximo permitido para configurar el setpoint de la temperatura del horno.

AJUSTE DE TIEMPO DEL TEMPORIZADOR:

Define el tiempo de cocción. Después de transcurrido el tiempo, la salida del sonorizador es conectada intermitentemente hasta que alguna tecla del frente del controlador sea presionada. El temporizador puede ser ajustado entre 00:01 a 99:59. La escala de tiempo es definida a través del parámetro **F16** - Base de tiempo del temporizador.

Nota: Cuando la función **[F13]** - Desactivar temporizador está configurada en **[YES]**, la configuración del temporizador no está disponible en este menú.

7.2 Accionamiento del vapor

El modo de funcionamiento del vapor está determinado a través del parámetro **F20** - Modo de funcionamiento del Vapor. El accionamiento del vapor también está condicionado a los parámetros **F22** - Intervalo de tiempo entre accionamientos del vapor y **F23** - Temperatura mínima para accionamiento del vapor, disponibles en el menú de configuración avanzada. Estas condiciones deben ser atendidas para que ocurra la inyección de vapor en el horno.

7.2.1 Tiempos de accionamiento del vapor

Para ajustarlos se debe mantener la tecla **⊖** presionada por 4 segundos. Utilice las teclas **↑** o **↓** para ajustar el valor. Para confirmar el ajuste de un toque corto en la tecla **⊖**.



TIEMPO DE SALIDA DE VAPOR CONECTADO:

Este parámetro puede ser ajustado entre 1 y 30 segundos y su valor de fábrica es de 3 segundos.



TIEMPO DE SALIDA DE VAPOR DESCONECTADO:

Este parámetro puede ser ajustado entre 1 y 600 minutos y su valor de fábrica es de 5 minutos.

OBS.: Este parámetro estará disponible para ajuste cuando es seleccionado el modo de control del vapor como cíclico, **[F20]=[9C]**.

7.3 Bloqueo de funciones

Para habilitar / deshabilitar el bloqueo de funciones se deben mantener presionadas las teclas **↑** y **↓** por el tiempo configurado en el parámetro **F26** - Tiempo para bloqueo de funciones.



Con esta configuración activada, los parámetros no pueden ser alterados, pero pueden ser visualizados. Los parámetros que estarán disponibles para su ajuste, cuando es activado el bloqueo, son definidos por el parámetro **F25** - Bloqueo de Funciones.

El ícono **ⓘ** indica al usuario el estado del bloqueo, caso encendido, indica que el bloqueo de funciones está activo.

7.4 Habilitar modo Default (estándar) de operación



Para habilitar el modo Default (estándar) de operación del horno, se debe energizar el controlador con las teclas **⊖** y **⊖** presionadas hasta ser exhibido el mensaje en el display. Este modo está disponible cuando es seleccionado el horno tipo GAS. Para más detalles sobre este modo de funcionamiento, consulte el ítem 6.4 Modo Default (estándar).

EN ESTE MODO DE OPERACIÓN, EL SENSOR DE LLAMA ES IGNORADO Y EL CONTROLADOR NO DETECTARÁ LA PRESENCIA / FALTA DE LLAMA, SIENDO IMPRESCINDIBLE LA ESPECIAL ATENCIÓN DEL OPERADOR EN EL CONTROL DEL HORNO, DE MODO A EVITAR ACCIDENTES CON ELE GAS.

7.5 Función STAND-BY

Cuando la función **[F09]** - Habilita funcionalidad de horno stand - by esté configurada como **YES**, el controlador podrá ser puesto en stand-by en cualquier momento por parte del usuario. Esta funcionalidad permite mantener el control deshabilitado (todas las salidas desactivadas). Para poner el controlador en modo stand-by, se debe presionar la tecla **⊖** por aproximadamente 4 segundos hasta que el display exhiba el mensaje **[OFF]**. Mientras el controlador esté en stand-by, en el display se quedará parpadeando el ícono de la tecla **⊖** para indicar la tecla que deberá ser presionada nuevamente por 4 segundos para reactivar el control del horno.

8. OPERACIONES - NÍVEL AVANZADO

8.1 Alteración de los parámetros del controlador



Ingresar al menú de configuraciones avanzadas presionando la tecla **SET** por 4 segundos hasta aparecer **[F01]**. En seguida aparecerá **[C01]** y entonces presione nuevamente la tecla **SET** (toque corto). Utilice las teclas de **↑** o **↓** para ingresar el valor del código de acceso 123, y cuando efectuado, presione nuevamente la tecla **SET** (toque corto).

Utilice las teclas de **↑** o **↓** para seleccionar la función deseada. Con un toque corto en la tecla **SET** es posible editar su valor. Utilice las teclas **↑** o **↓** para alterar el valor, y cuando finalice, dé un toque corto en la tecla para memorizar el valor configurado y regresar al menú de funciones. Para salir del menú de configuración, y retornar a la operación normal (indicación de temperatura y tiempo) presione la tecla **SET** (toque largo) hasta aparecer **----**.

8.2 Tabla de parámetros

FUN	FUNCIÓN	DESCRIPCIÓN	MÍN	MÁX	UNID	PADR
[C01] Código de Acceso (123)		Es necesario cuando se desea alterar los parámetros de configuración avanzada.	0	9999	-	0
F01 Desplazamiento de la indicación del sensor de temperatura (Offset)		Permite compensar eventuales desvíos en la lectura del sensor de temperatura	-20 (-4)	20 (36)	°C (°F)	0 (0)
F02 Valor mínimo permitido para configurar el setpoint de la temperatura del horno		Estos parámetros sirven como límites inferior y superior de ajuste del parámetro "SP" - setpoint de la temperatura del horno. Son utilizados para efectuar un bloqueo del ajuste de la temperatura, de modo a evitar una configuración inadecuada de operación para el horno.	-10 (14)	F03 (932)	°C (°F)	0 (32)
F03 Valor máximo permitido para configurar el setpoint de la temperatura del horno			500	230	°C (446)	
F04 Diferencial de temperatura del horno (Histéresis)		Diferencia de temperatura para conectar la salida de calefacción. A través de esta función es posible definir un intervalo de temperatura dentro del cual la salida de calefacción permanecerá desconectada.	1 (1)	20 (36)	°C (°F)	3 (5)

FUN	FUNÇÃO	DESCRIÇÃO	MÍN	MÁX	UNID	PADR
		Determina el tiempo de retardo para desconectar el control de temperatura cuando se abre la puerta del horno, de modo a permitir el abastecimiento del gas.	no(0)	180	seg.	90
		Tiempo de retardo para desconectar el control de horno sin desconectar su control. Para temperatura cuando es abierta la puerta del horno				
		Deshabilitar esta función desplace el ajuste para el mínimo hasta que sea exhibido [no], en este caso el control de temperatura es desconectado en el momento que la puerta sea abierta.				
		Determina el número máximo de veces que el controlador intentará encender la llama.				
		Después de agotadas las tentativas el controlador indicará el error [Er5]-Falta de Gas.	1	5	-	3
		OBS.: Este parámetro es utilizado cuando es seleccionado horno tipo GAS.				
		Determina el tiempo que la salida de ignición permanecerá conectada para intentar encender la llama.	1	15	seg.	3
		OBS.: Este parámetro es utilizado cuando es seleccionado horno tipo GAS.				
		Determina el tiempo de intervalo entre las tentativas de accionamiento de la llama.	1	15	seg.	5
		OBS.: Este parámetro es utilizado cuando es seleccionado horno tipo GAS.				
		Determina el tiempo de retardo para accionar la salida de ignición después de accionada la salida de gas en la primera tentativa de encender la llama. Este tiempo es utilizado para que el gas proveniente del botellón llegue hasta el quemador y entonces sea accionada la ignición.	no(0)	15	seg.	2
		OBS.: Este parámetro es utilizado cuando es seleccionado horno tipo GAS.				
		Al energizar el controlador primero es accionada la turbina, después de transcurrido el tiempo ajustado en este parámetro, es iniciado el proceso de encendido de la llama.	no(0)	30	seg.	15
		OBS.: Este parámetro es utilizado cuando es seleccionado horno tipo GAS.				
		Al intentar reencender la llama, por ejemplo, será transcurrido el tiempo ajustado en este parámetro, para solamente entonces iniciar el proceso de encendimiento de la llama.	no(0)	30	seg.	5
		OBS.: Este parámetro es utilizado cuando es seleccionado horno tipo GAS.				
		Le permite desactivar el control de temperatura al final de la cuenta regresiva del temporizador. Sin embargo, el control solo se apagará si la función [F12] - Desactivar temporizador está configurada como NO y la función [F14] - Modo de disparo del temporizador está configurada como MANUAL, para evitar una operación incorrecta del control de temperatura;	NO	YES	-	NO
		Permite deshabilitar el temporizador, no permitiendo el disparo manual o automático. No se mostrarán los íconos del temporizador ni los dígitos en la pantalla inferior, solo la configuración de los parámetros y otros mensajes del controlador.	NO	YES	-	NO
		Determina el modo de disparo del temporizador:				
		E1: Manual, a través de la tecla ⊖				
		E2: disparo remoto del temporizador;				
		I1: Inicia, al conectar el controlador. MAN TMP - MAN				
		E1P: Temperatura, al alcanzar la temperatura de trabajo del horno.				
		OBS.: En los modos I1 y E1P la tecla ⊖ solo cancela el temporizador.				
		Determina el sentido del conteo del temporizador:				
		dE1: conteo de tiempo decreciente; DEC				
		cE1: conteo de tiempo creciente;				
		Determina la base de tiempo del temporizador:				
		E1T: = minutos, tiempo máximo 99:59 minutos;				
		E1H: = horas, tiempo máximo 99:59 horas;				
		Determina el modo de reset (reinicio) del temporizador, básicamente, si el sonorizador será desconectado de forma manual o por tiempo:				
		E1R: =Manualmente a través de la tecla ⊖ o E2: disparo remoto del temporizador;				
		RUE: =Automático por el tiempo definido en el parámetro F15 :				
		OBS.: El reset (reinicio) del temporizador también ocurre con la apertura de la puerta del horno, independientemente del modo ajustado en este parámetro.				

FUN	FUNCIÓN	DESCRIPCIÓN	MÍN	MÁX	UNID	PADR
F18	Base de tiempo del reset (reinicio) del temporizador	Determina la base de tiempo del reset (reinicio) del temporizador: [1:15:5] = minutos, tiempo máximo 99:59 MM:SS HH:MM - MM:SS minutos; [H:11:11] = horas, tiempo máximo 99:59 horas;				
F19	Tiempo para reset (reinicio) del temporizador (modo aut)	Determina el tiempo para reset (reinicio) del temporizador, caso sea seleccionado 0:01 99:59 F18 0:05 reset automático en el parámetro [F17].				
F20	Modo de funcionamiento del vapor	Determina el modo de funcionamiento del vapor en la receta seleccionada [L1F]: [UFF] Desconectado: no inyecta vapor. [RA] Manual: inyecta vapor cuando es presionada la tecla ☰. [RUE] Automático: inyecta vapor automáticamente después del OFF CYC - MAN accionamiento del temporizador. El vapor es accionado después de transcurrido el tiempo ajustado en [F21]. [L4C] Ciclico: inyecta vapor cíclicamente a través de los tiempos	OFF CYC	-	MAN	
F21	Tiempo de retardo para accionamiento del vapor automático	Determina el tiempo de retardo después del accionamiento del temporizador para inyectar vapor en el horno. Este parámetro es válido cuando es ajustado el vapor automático en el parámetro [F18].	1	999	seg.	5
F22	Intervalo de tiempo entre accionamientos del vapor	Determina el tiempo de intervalo mínimo entre accionamientos del vapor, o sea, una vez accionada la salida será necesario que transcurra el tiempo ajustado en este parámetro, para que el controlador libere nuevamente el accionamiento de la salida del vapor. Para deshabilitar esta función desplace el ajuste para el mínimo hasta que sea exhibido [no]. OBS.: Este parámetro no es considerado cuando es seleccionado vapor tipo cíclico.	no(0)	30	mín.	no(0)
F23	Temperatura mínima para accionamiento del vapor	Determina la temperatura mínima del horno para liberar el accionamiento de la salida del vapor. Para deshabilitar esta función desplace el ajuste para el mínimo hasta que sea exhibido [no].	no(-10)	500	°C	no(-10)
			no(14)	(932)	(°F)	no(14)
F24	Tiempo de lámpara encendida	Determina el tiempo para el apagado automático de la lámpara después de ser presionada la tecla ☰. Obs.: En el caso que sea ajustado [no] la lámpara es encendida / apagada a cada toque en la tecla ☰.	no(0)	180	seg.	15
F25	Bloqueo de funciones	Define el modo de bloqueo de funciones: [OFF] = bloqueo de funciones deshabilitado; [LOC1] = bloqueo de funciones parcial 1 - impide el ajuste de los parámetros de configuración avanzada; [FULL] = bloqueo de funciones completo, no permite ningún ajuste de parámetros;	OFF FULL	-	LOC1	
F26	Tiempo para bloqueo de funciones	Define el tiempo para bloquear/desbloquear las funciones. Para más informaciones ver el ítem 7.3 - Bloqueo de Funciones.	1	30	seg.	10

9. SEÑALIZACIONES

9.1 Señalización del modo de funcionamiento

Al ser energizado el controlador indica el modo de funcionamiento do horno.

ELE
E IPO

Horno Eléctrico

Controlador configurado para lógica de horno eléctrico.

GAS
E IPO

Horno a Gas

Controlador configurado para lógica de horno a gas.

LEN
E IPO

Horno a Leña

Controlador configurado para lógica de horno a leña.

DEF
E IPO

Modo Default (estándar)

Controlador configurado para lógica de horno a gas, con modo Default (estándar) habilitado, sin monitorización del sensor de llama. Para mayores informaciones ver ítem 7.4 Habilitar modo Default (estándar) de operación;

9.2 Señalizaciones de programación

L00
On

Bloqueo de funciones activado

No permite ajuste de parámetros.

Para desactivar el bloqueo de funciones ver ítem 7.3 - Bloqueo de funciones.

No
Cod

Ajuste de parámetro negado

Ingresar el código de acceso en el parámetro [**Cod**], para ajustar el valor del parámetro.

EAS
Prog

Recibiendo datos vía EasyProg* (clave de programación)

Actualizando tabla de parámetros vía EasyProg*.

*vendido separadamente

9.3 Señalizaciones del proceso

Caso el controlador detecte algún error que interfiera en el funcionamiento del sistema, el controlador desconecta las salidas, conecta intermitentemente la alarma sonora e indica en el display la falla detectada. Para salir del modo de error es necesario desconectar el controlador, corregir la falla y conectarlo nuevamente. Nota: Caso la función [**TOG**] -Habilita la funcionalidad de horno stand-by tenga sido configurada como YES, se puede presionar la tecla ☰ durante la señalización de error para colocar el controlador en stand-by y reencenderlo después de corregir el error indicado.

Er 1
E CAL

Providencia:
Entrar en contacto con Full Gauge Controls.

Er 2
PPP P

Providencia:
Entrar en contacto con Full Gauge Controls.

Er 3
E ENP

Motivo: sensor de temperatura desconectado o fuera de la banda especificada.
Providencia: verificar conexiones y funcionamiento del sensor.

Er 4
S ENS

Motivo: sensor de llama en cortocircuito con el quemador.
Providencia: verificar si el sensor de llama está en contacto con el quemador.

Er 5
G AS

Motivo: Falta de gas, el controlador no detectó la llama.
Providencia: primero verificar si hay gas disponible para el funcionamiento del horno. Observar la presencia de llama y la distancia entre el sensor de llama y el quemador. Otras posibilidades para esta falla son: sensor de llama desconectado o sucio / oxidado, bobina de ignición o válvula de gas dañinificada.

Er 6
A TH

Motivo: Alarme externo de temperatura alta.
OBS.: Solo cuando la función [**TOG**] está configurada en Alarma de temperatura alta externa.
Providencia: Verifique el funcionamiento y temperatura del horno.

9.4 Otras señalizaciones

Puerta Abierta

Indica que la puerta del horno está abierta.

Obs.: El mensaje quedará haciendo clic en el display inferior.

Cierra La Puerta

Solicita al operador que cierre la puerta del horno. Indica que la puerta quedó abierta por el tiempo ajustado en el parámetro [**F05**]. En este modo el controlador desconecta la calefacción y acciona la alarma sonora.
Obs.: La mensage ficará ciclando no display inferior.

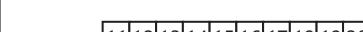
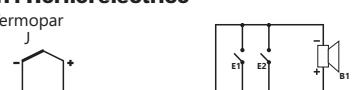
10. INSTALACIÓN

10.1 Conexiones eléctricas

PRECAUCIÓN EN LA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO:

- Antes de realizar cualquier procedimiento en este instrumento, desconéctelo de la red eléctrica;
- Verifique que el instrumento tenga ventilación adecuada, evitando su instalación en paneles que contengan dispositivos que puedan llevarlo a funcionar fuera de los límites de temperatura especificados;
- Instalar el producto alejado de fuentes que puedan generar disturbios electromagnéticos, tales como: motores, contactores, relés, electroválvulas, etc.;

10.1.1 Horno: eléctrico

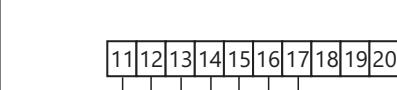


E1: Micro-llave de la puerta
E2: Disparo remoto del temporizador
B1: Alarma sonora (buzzer) externa

Neutro.

Fase

10.1.2 Horno: a gas



E1: Micro-llave de la puerta
E2: Disparo remoto del temporizador
E3: Sensor de llama
B1: Alarma sonora (buzzer) externa
Q: Quemador

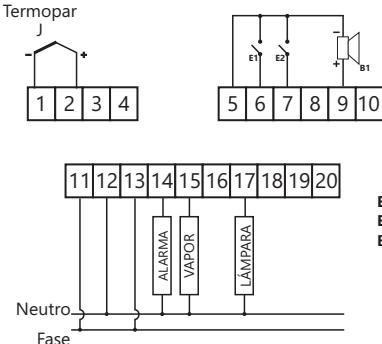
Neutro.

Fase

IMPORTANTE:

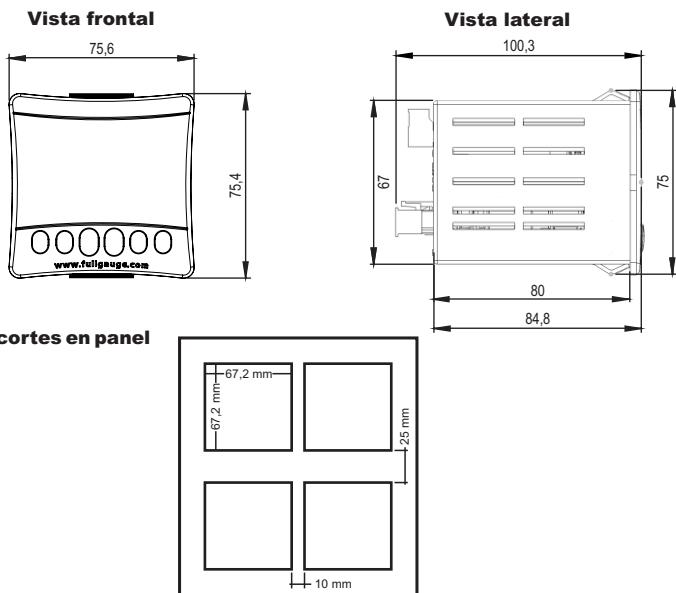
- Es determinante que la bobina de ignición sea instalada próximo al quemador y lo más distante posible del controlador electrónico;
- El electrodo de encendido debe ser instalado a una distancia de 5mm del quemador;
- El sensor de llama debe ser instalado a una distancia de 5mm del quemador y apartado como mínimo 50mm del electrodo de encendido.

10.1.3 Horno: a leña



E1: Micro-llave de la puerta
E2: Disparo remoto del temporizador
B1: Alarma sonora (buzzer) externa

11. DIMENSIONES

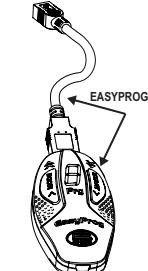


12. EasyProg* - versión 02 o superior

Es un accesorio que tiene como principal función almacenar los parámetros de los controladores. En cualquier momento puede cargar nuevos parámetros de un controlador y descargar en una línea de producción (del mismo controlador), por ejemplo.

Posee tres tipos de conexiones para cargar o descargar los parámetros:

- **Serial RS-485:** Se conecta vía red RS-485 al controlador (solo para los controladores que poseen RS-485).
- **USB:** Se conecta al computador por la puerta USB, utilizando el Editor de Recetas del Sitrad.
- **Serial TTL:** El controlador puede conectarse directamente al EasyProg por la conexión Serial TTL.



*vendido separadamente



INFORMACIONES AMBIENTALES

Embalaje:

Los materiales utilizados en los embalajes de los productos Full Gauge Control son 100% reciclables.

Producto:

Los componentes utilizados en los controladores Full Gauge pueden ser reciclados y reacondicionados si son desmontados por empresas especializadas.

Descarte:

No queme ni arroje al residuo doméstico los controladores que alcanzaron el fin de su vida útil. Observe la legislación existente en su región con relación al destino de residuos electrónicos. En caso de dudas, entre en contacto con Full Gauge Controls.

TÉRMINO DE GARANTÍA - FULL GAUGE CONTROLS

Los productos fabricados por Full Gauge Controls, a partir de mayo de 2005, tienen plazo de garantía de 2 (dos) años directamente con la fábrica y de 01 (un) año en las revendas autorizadas, contados a partir de la fecha de venta que consta en la factura. Después de ese año en las revendas, la garantía continuará siendo ejecutada si el instrumento es enviado directamente a Full Gauge Controls. Los productos están garantizados en caso de falla de fabricación que los tornen inadecuados a las aplicaciones para las cuales se destinan. La garantía se limita al mantenimiento de los instrumentos fabricados por Full Gauge Controls, desconsiderando otros tipos de gastos, como indemnización en virtud de los daños causados en otros equipos.

EXCEPCIONES A LA GARANTÍA

La Garantía no cubre costoso gastos de transporte y / o seguro para el envío de los productos con indicios de defecto o mal funcionamiento a la Asistencia Técnica. No están cubiertos, tampoco, los siguientes eventos: desgaste natural de las piezas, daños externos causados por caídas o acondicionamiento inadecuado de los productos.

PERDIDA DE LA GARANTÍA

El producto perderá la garantía, automáticamente, si:

- No fueran observadas las instrucciones de utilización y montaje contenidas en el descriptivo técnico y los procedimientos de instalación presentes en la Norma NBR5410;
- Sea sometido a condiciones más allá de los límites especificados en su descriptivo técnico;
- Sufiera violación o fuera reparado por personas que no formen parte del equipo técnico de Full Gauge;
- Los daños ocurridos fueran causados por caída, golpe y / o impacto, filtración de agua, sobrecarga y / o descarga atmosférica.

UTILIZACIÓN DE LA GARANTÍA

Para utilizar la garantía, el cliente deberá enviar el producto debidamente acondicionado, junto con la factura de compra correspondiente, a Full Gauge Controls. El flete de envío de los productos corre a cargo del cliente. Es necesario, también, enviar la mayor cantidad posible de informaciones respecto al defecto detectado, permitiendo así agilizar el análisis, las pruebas y la ejecución del servicio.

Estos procesos y en eventual mantenimiento del producto solo serán realizados por la Asistencia Técnica de Full Gauge Controls, en la sede de la Empresa - Rua Júlio de Castilhos, 250 - CEP 92120-030 - Canoas - Rio Grande do Sul - Brasil.

Rev. 03